

## FICHA TÉCNICA

- Produto de tecnologia avançada na absorção de água e gordura
- Inibe os efeitos da condensação ou “chuva de container”
- Excepcional para o transporte de bebidas, alimentos, farmacêuticos e sementes
- Produzido sob medida e com as adaptações necessárias para o seu transporte
- Atua em toda a extensão do container
- **Este produto é original, produzido e distribuído exclusivamente pela Inova Quality.**

**Composição:** TNT / Polímero Absorvente Atóxico

**Validade:** 12 meses

**Descarte:** Convencional

**Capacidade de absorção:** Até 20 vezes o próprio peso.

### 1. DRY BLANKET 40'

**Dimensões:** 14m x 2,3m

**Peso:** 3,6 kg

**Embalagem:**

Individual em polietileno, 44cm x 45cm x 15cm

Paletizada em 75 unidades.

### 2. DRY BLANKET 20'

**Dimensões:** 8m x 2,3m

**Peso:** 2,3 kg

**Embalagem:**

Individual em polietileno, 42cm x 44cm x 9cm

Paletizada em 100 unidades.

INOVA QUALITY COM. E REP. LTDA

Rua Madre Maria Villac, n° 295

CEP 13180-600 – Sumaré/SP – Brasil

[www.inovaquality.com.br](http://www.inovaquality.com.br)

## FICHA TÉCNICA

- Producto de tecnología avanzada en la absorción de agua y grasa
- Inhibe los efectos de la condensación o "lluvia de contenedor"
- Excepcional para el transporte de bebidas, alimentos, farmacéuticos y semilla
- Producido a medida y con las adaptaciones necesarias para su transporte
- Actúa en toda la extensión del contenedor
- Este producto es original, producido y distribuido exclusivamente por Inova Quality.

**Composición:** TNT / Polímero Absorbente Atóxico

**Validez:** 12 meses

**Descarte:** Convencional

**Capacidad de absorción:** Hasta 20 veces su propio peso.

### 1. DRY BLANKET 40'

**Peso:** 3,6 kg

**Dimensiones:** 14m x 2,3m

**Embalaje:**

Individual en polietileno, 44cm x 45cm x 15cm

Paletizado en 75 unidades.

### 2. DRY BLANKET 20'

**Peso:** 2,3 kg

**Dimensiones:** 8m x 2,3m

**Embalaje:**

Individual en polietileno, 42cm x 44cm x 9cm

Paletizado en 100 unidades.

INOVA QUALITY COM. E REP. LTDA

Rua Madre Maria Villac, nº 295

CEP 13180-600 – Sumaré/SP – Brasil

[www.inovaquality.com.br](http://www.inovaquality.com.br)

## DATASHEET

- Advanced technology blankets for water and grease absorption
- Inhibits the effects of condensation or water dew (container rain)
- Exceptional for transporting beverages, food, pharmaceuticals, and seeds
- Custom-made and adapted for your transportation needs
- Works through the entire container
- **This product is original, produced and distributed by Inova Quality.**

**Composition:** TNT / Non-toxic Absorbent Polymer

**Shelf Life:** 12 months

**Disposal:** Conventional

**Absorption capacity:** Up to 20 times its weight.

### 1. DRY BLANKET 40'

**Weight:** 3,6 kg

**Dimensions:** 14m x 2.3m

**Packaging:**

Individually wrapped in polyethylene, 44cm x 45cm x 15cm

Palletized in 75 units.

### 2. DRY BLANKET 20'

**Weight:** 2.3 kg

**Dimensions:** 8m x 2.3 m

**Packaging:**

Individually wrapped in polyethylene, 42cm x 44cm x 9cm

Palletized in 100 units.

INOVA QUALITY COM. E REP. LTDA

Rua Madre Maria Villac, n° 295

CEP 13180-600 – Sumaré/SP – Brasil

[www.inovaquality.com.br](http://www.inovaquality.com.br)